



PRESS RELEASE No. 5704

July 2006

Press Contact: Tom Moriarty

Tel: +44 (0)1442 843 000

tom@thomas-moriarty.com

Maskininvestering ger dubbel kapacitet för vattenskärningsföretag

Det är synnerligen ovanligt att ett litet legoföretag med bara två och halv årsanställd omsätter 7 Mkr. Ännu ovanligare är att ett så pass litet företag vågar investera flera miljoner för att höja omsättningen till 10 Mkr och därmed få en kapacitet ända upp till 15 Mkr. Så är det emellertid på vattenskärningsföretaget WST i Vislanda i södra Sverige.

WST står för Vislanda Vattenskärningsteknik AB, och företaget ligger i den lilla orten Vislanda, cirka 30 km sydost om Växjö. Det bildades 1997 och ägare är Jonas Mörck. Redan från början investerade han i en vattenskärningsmaskin typ NC 2500 från Water Jet Sweden. Det var för övrigt maskin nr 17 som företaget levererade. Den används fortfarande, men har under åren uppgraderats så att den i dag har dubbel kapacitet.

Men eftersom det är så stor efterfrågan på tjänster från WST, har man där satsat på ytterligare en maskin. Det blev då en NC 4030 QL från Water Jet Sweden. Den arbetar linjärt med fyra skärhuvuden över ett bord med 4 200 x 3 600 mm. Kostnaden blev cirka 3,6 Mkr. Med denna nya maskin kan WST nu åta sig andra typer av arbeten och framför allt i större serier.

Traditionellt arbetar nämligen WST med små serier och med väldigt många olika kunder. Det rör sig om mellan 300 och 400 kunder. Ingen svarar för mer än 10 procent av verksamheten och de kommer från större delen av Sverige och i viss mån från utlandet. Intressant är att en genomsnittlig faktura ligger på bara cirka 4 000 kronor.

Styrkan hos WST är förmågan att få fram det kunder önskar på väldigt kort tid och i det

material som efterfrågas. Oftast kommer beställningar som ritning via mail, och leverans kan då ofta ske inom 24 timmar. WST arbetar bland annat med stålplåt, aluminiumplåt, gummi, plast, sten och kakel. Därmed framgår också att kunderna kommer från en mängd olika branscher.

Förra året hamnade omsättningen på runt 7 Mkr. I år räknar man med 10 Mkr, men den totala kapaciteten med den nya maskinen innebär att man skulle kunna nå 15 Mkr. Det är inte alls omöjligt eftersom beläggningen är mycket god. WST har hittills satsat väldigt lite på egen PR och marknadsföring. Man ställer inte ut på mässor, och man satsar mycket lite på reklam. Kunderna kommer ändå.

Nu är alltså den nya maskinen i drift, och den är mer lämpad att köra långa arbetsserier. Bland annat kan den gå obemannad hela nätter, vilket är en stor fördel. Eventuella fellarm når Jonas Mörck eller hans medarbetare Peter Carlsson direkt till deras mobiltelefoner via SMS.

Skärnoggrannheten i den nya maskinen är 0,1 mm. Bordet tål en belastning på 12 000 kg. Om utvecklingen fortsätter som hittills kommer den att kunna gå i dygnetruntdrift. Det är för övrigt maskin nr 267 som Water Jet Sweden har levererat.

Det fanns flera anledningar till att Water Jet Sweden fick leverera även denna andra maskin. För det första var man på WST så nöjd med driftsäkerheten och arbetssättet hos den första maskinen att man gärna såg ytterligare en av samma fabrikat. Det har varit mycket få stopp hittills. För det andra handlade det om reservdelsförsörjningen som förenklas eftersom många delar är desamma i

både den gamla och nya maskinen. Läger man därtill att avståndet mellan WST i Vislanda och reservdelslagret hos Water Jet Sweden i Ronneby bara är cirka 100 km, så kan man få fram viktiga reservdelar på bara någon timme.

På Water Jet Sweden är man naturligtvis väldigt nöjd med att man fick sälja ytterligare en maskin till WST. Några större diskussioner mellan säljare och köpare blev det heller aldrig. Hos Water Jet märkte man tidigt att Jonas Mörck visste vad han ville ha och vad han ville ha ut av sin nya maskin.

I och med att denna nya maskin nu är i drift sker emellertid en annan förändring på företaget. Hittills har Jonas Mörck och Peter

Carlsson skött produktionen medan Jonas sambo Linda Berggren har skött administrationen på halvtid. Någon försäljningsverksamhet har man inte haft.

Det ska det nu bli ändring på. En ny maskinoperatör ska anställas varefter Jonas mer ska koncentrera sig på försäljning och marknadsföring. Lyckas det bra kan det bli ytterligare expansion, för i den 850 kvadratmeter stora fabriks hallen finns det plats för ytterligare en vattenskrämaskin, och utvecklas WST på samma sätt som hittills, är det troligt att det blir en sådan investering. Troligt är också att även den maskinen kommer att levereras av Water Jet Sweden.

END

Editor's note

The first Water Jet Sweden AB plant built only 12 years ago at Ronneby, Sweden, has established itself as the leading source worldwide of the ultimate in accuracy in water jet cutting technology, hence its rapid growth to a supplier of standard and custom-built machines around the world, including Russia and China.

In Europe, in addition to Germany, two new subsidiary companies recently have been established: WJS UK Ltd, United Kingdom, and Water Jet Polska, Poland.

The text of this release and high-resolution photograph can be taken from the disc enclosed or on request.

For further information:

Lennart Svensson
Managing Director
Water Jet Sweden AB
Teknikvägen 4
SE-372 38 Ronneby
Sweden
Tel: +46 457 455 440
Fax: +46 457 - 192 01
e-mail: waterjet@waterjet.se
Website: www.waterjet-international.com or www.waterjet.se

Issued by and press contact:

Tom Moriarty
Thomas Moriarty International Ltd
Springwood House
Ringshall
Berkhamsted
Herts. HP4 1ND
Tel: +44 (0) 1442 843000
Fax: +44 (0) 1442 843666
e-mail: tom@thomas-moriarty.com

PHOTOGRAPH CONTAINED ON CD



Skärcenter hos WST i Vislanda, i förgrunden NC4030QL samt NC2500